



Keine Chance für Schadgase

Extrem geschützt mit RESISTANT-Leuchten

Äußerst robust, effizient und langlebig

RESISTANT LEUCHTEN

DAMIT SCHADGASE KEINE CHANCE HABEN

Seit den Anfängen des Unternehmens im Jahr 1895 entwickeln und produzieren wir Leuchten für den Einsatz in schwierigen Umgebungen. Neben explosionsgeschützten Leuchten wurde bereits im Jahr 1934 die erste gasdichte Hängeleuchte entwickelt. Mit dieser extrem langen Erfahrung und hohen Kompetenz haben wir uns auch der Schadgasproblematik bei LEDs gestellt und intensiv an der Entwicklung geeigneter Leuchten gearbeitet.

Ergebnis: Die Leuchten-Serie RESISTANT.

Sie bündelt baureihenübergreifend alle Leuchten mit dem besonderen Extra an Widerstandsfähigkeit gegenüber Schadgasen und korrosiven Atmosphären. Äußerst robuste, effiziente und langlebige Leuchten, die speziell für diese extremen Anwendungsbereiche konzipiert sind.

Abhängig vom Grad der Widerstandsfähigkeit unterteilt sich das Programm in drei Bereiche:

- **ER-Leuchten = Leuchten mit erhöhtem Schutz gegen Schadgase**
- **HR-Leuchten = Leuchten mit hohem Schutz gegen Schadgase**
- **XR-Leuchten = extrem gasdichte Leuchten**

RESISTANT-Leuchten in ER- und HR-Ausführung bieten wir in nahezu allen Produktbereichen. Mit der PRIMO XR steht Ihnen die erste extrem schadgasdichte LED-Leuchte zur Verfügung. Zusammen mit unseren Kunden arbeiten wir kontinuierlich am Ausbau dieses Spezialprogramms.

SCHADGASE – DIE UNSICHTBARE GEFAHR FÜR LED-LEUCHTEN

Qualitativ hochwertige LED-Leuchten sind äußerst effizient und langlebig. Dadurch werden in erheblichem Maße Energie- und Wartungskosten eingespart. Eine geringere CO₂ Belastung, längere Nutzungsdauern und dadurch auch weniger Abfall sind die positiven Folgen. Das schont die Umwelt und den Geldbeutel.

LED sind jedoch empfindlich gegenüber sogenannten Schadgasen. Daher ist, gerade bei einem geplanten Einsatz in kritischen Bereichen, eine sorgfältige Prüfung und fachliche Beratung unerlässlich. Die Liste typischer Schadgase ist lang, wobei neben den LED natürlich auch die Beständigkeit aller anderen Komponenten der Leuchte im Auge behalten werden muss.

PRIMO XR – XTREME RESISTANCE

Schadgasbelastete Umgebungen stellen hohe Ansprüche

Der Einsatz von LED-Leuchten in der Industrie ist heute weitestgehend Standard. Doch LED-Leuchten können nicht einfach bedenkenlos überall eingesetzt werden. Gase und Dämpfe, die die LED schädigen können, lauern in vielen industriellen Bereichen, beispielsweise in Papierfabriken, Verzinkereien oder Müllverbrennungsanlagen. Selbst in der Tierhaltung kommt es zu Belastungen, insbesondere durch Ammoniak in Stallungen. Je nach Konzentration, Umgebungstemperatur und Einwirkdauer des Schadgases sind erhebliche Lichtstromrückgänge, deutlich verkürzte Lebensdauern und Schädigungen bis hin zum Totalausfall die Folge.

PRIMO XR – die perfekte Lösung

Um die empfindlichen LEDs bestmöglich zu schützen, gilt es, das Eindringen von Gasen und Dämpfen in die Leuchte absolut zuverlässig zu verhindern. Und darin ist die PRIMO XR perfekt. Kein Verguss, keine Verklebung – die PRIMO XR ist verschweißt! PMMA-Rohr und Endkappen sind untrennbar miteinander verbunden und der integrierte Stecker der FastConnect Steckverbindung ist perfekt abgedichtet. Damit ist die PRIMO XR dauerhaft hermetisch dicht. Zudem besticht die Leuchte mit einer hohen Effizienz von bis zu 155 lm/W und einer Lebensdauer von > 70.000 h*.

* Diese Angaben beziehen sich auf die Standardausführung, L80 bei +40°C.

UNSCHLAGBARE VORTEILE



Extrem geschützt

- schadgasdicht
- ammoniakresistente LW Ausführung
- druckwasserdicht (IP68, 3 m/30 min)
- IPX9K geprüft (Hochdruck-/Dampfstrahlreinigung)



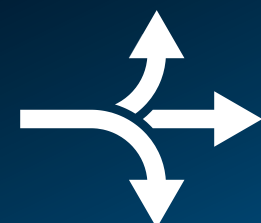
Höchst komfortabel

- angenehme Lichtwahrnehmung durch satiniertes Rohr
- hervorragende Blendungsbegrenzung
- schneller Netzanschluss dank integrierter FastConnect Schnellsteckverbindung
- einfache und flexible Montage durch verschiebbare Halteklammern

Mehr Infos:



RESISTANT-Leuchten



Universell einsetzbar

- schadgasbelastete Bereiche
- Arbeitsbereiche mit Strahl- und Druckwasserbelastung
- Räume mit erhöhter Brandgefahr
- ungeschützte Außenbereiche



ZWEI AUSFÜHRUNGEN – EIN KONZEPT

Ob XR oder XR LW, qualitativ hochwertig und dauerhaft hermetisch dicht sind alle PRIMO-Varianten.

PRIMO XR: Für alle, bei denen die Wirtschaftlichkeit im Vordergrund steht. Die Leuchte zeichnet sich insbesondere durch ihre hohe Effizienz und lange Lebensdauer aus.



PRIMO XR LW: Besonders für die Intensivtierhaltung geeignet und für alle, die eine preiswerte Alternative bevorzugen.



EINZIGARTIGER LICHTSENSOR FÜR DIE LANDWIRTSCHAFT

Speziell entwickelt für den Einsatz in schadgasbelasteten Umgebungen ist unser neuer Lichtsensor XR DS ideal geeignet für ammoniakbelastete Stallungen in Landwirtschaft, Tierhaltung, Mast- und Aufzuchtbetrieben etc., Räume mit hoher Staubbelastung und erhöhter Brandgefahr wie z.B. Scheunen, Stroh- und Futtermittelager. Robust konstruiert und gasdicht gekapselt bietet er eine herausragende Beständigkeit und Zuverlässigkeit in diesen anspruchsvollen Bereichen.



LIMAS LINE XR DS



BLE-FÖRDERUNG MIT ZUSCHÜSSEN BIS ZU 40 %

Voraussetzung für die **BLE-Förderung** ist u.a. eine präsens- oder tageslichtabhängige Steuerung und Regelung der LED-Beleuchtung. Mit unserem einzigartigen **DALI 2-Lichtsensor LIMAS Line XR DS** erfüllen Sie auch diese Anforderung.



Typ	Systemleistung [W]	Leuchtenlichtstrom [lm]	Lichtausbeute [lm/W]	T _{max} [°C]	ersetzt ca.*
PRIMO XR	10–42	1.300–6.270	130–155	+40	1 x 18 W–2 x 58 W
PRIMO XR LW	28–43	3.660–5.700	130–133	+35	1 x 58 W–2 x 58 W

Auch als DIMD–Ausführungen mit Dimmfunktion über DALI–Schnittstelle erhältlich.
Gerundete Werte, technische Weiterentwicklungen vorbehalten.
* Die Angaben dienen der groben Orientierung. Im konkreten Einzelfall ist eine Lichtplanung erforderlich.

Mehr Infos:



Technische Details



Video PRIMO XR

SCHUCH – EINE STARKE MARKE!

130 Jahre Erfahrung und Kompetenz • Hohe Innovationskraft • Einzigartige, unverwechselbare Markenprodukte • Dauerhaft hohe Produktqualität • Made in Germany
• Langfristig zuverlässige Ersatzteilversorgung • Beständigkeit und Verlässlichkeit



Folgen Sie uns:



... mit Leidenschaft für gutes Licht!



Adolf Schuch GmbH • Mainzer Str. 172 • 67547 Worms www.schuch.de

 Gedruckt auf 100 % Recyclingpapier